

Corporate Social Responsibility Report

CSR報告書 2025

The One And Only

 光学技研

Contents

- 01 目次・編集方針
- 02 トップメッセージ
- 03 会社案内 / 会社概要 / 事業内容
- 04 行動規範
- 05 CSRの取り組み
 - ・倫理・コンプライアンス基本方針
 - ・CSR推進体制、SDGsとの関連、CSR教育
 - ・資材調達方針
- 08 品質・環境に対する取り組み
 - ・品質・環境統合方針
 - ・事業活動と環境負荷
- 10 品質・環境推進体制
 - ・品質・環境推進体制図、ISO委員会、内部監査の実施
- 11 2025年度環境維持活動の実施状況
 - ・電力使用量、コピー用紙使用量、廃棄物排出量、研磨廃液排出量の推移
- 13 CO2排出量抑制、生物多様性保全の取り組み
 - ・スコープ1及び2のCO2排出量の監視と排出削減目標との比較
 - ・CO2排出量削減・生物多様性保全の取り組み状況
- 14 保安防災に対する取り組み
 - ・緊急事態への対応、防災訓練の実施、火災発生に対する備え
- 15 労働安全衛生・人権に対する取り組み
 - ・労働安全衛生方針
 - ・安全衛生活動の推進体制、活動結果
 - ・子育て支援、健康経営の取り組み
- 17 人事基本方針
 - ・心と身体の健康づくり
- 18 化学物質管理に対する取り組み
 - ・化学物質の管理、法規制・お客様の要求事項、CSR調達への対応、環境面に配慮した製品の開発、販売促進
- 19 責任ある鉱物調達方針
 - ・責任ある鉱物調達におけるデュー・デリジェンス取り組み結果報告
- 21 製品・サービスの品質と安全、情報セキュリティ
 - ・品質管理、安全管理のための方針と体制、情報セキュリティ、加工・測定環境の整備とサービス・品質保証による高付加価値
- 22 社会とのかかわり
 - ・地域への貢献活動と産業振興のための支援継続
 - ・展示会への出展状況

編集方針

当社は2007年度より毎年「環境報告書」を発行してまいりました。2011年度からは名称を「CSR報告書」と改め、CSRの観点を含めた報告内容を年々追加し、積極的な情報開示に努めております。記載項目に関しては、図、表、写真をできるだけ使用し、わかりやすい内容となるよう心掛けました。本報告書は当社のCSRに対する取り組み状況を皆様にお伝えするものであり、皆様との重要なコミュニケーションツールとして活用いただくことを目的としています。

報告書の情報開示

本報告書は当社HPにてPDF版を公開しています。HPでは当社に関する様々な情報を記載していますので是非ご覧下さい。

(<https://www.kogakugiken.co.jp/>)

報告書の対象期間と範囲

- 対象期間： 2025年4月1日～2026年3月31日
- 対象範囲： 本社
長谷事業所 長谷研究開発センター

報告書の作成部門及び 質問、お問い合わせ先

株式会社光学技研 品質管理部
〒243-0033 神奈川県厚木市温水135番地
TEL.046-225-6711、FAX.046-225-6681

発行

2026年5月

次回発行予定

2027年5月～6月

「次のステージ」での さらなる成長のために

株式会社光学技研
代表取締役社長

岡田 幸勝



当社の経営理念に基づき、CSR重視の事業活動を継続し、社会から信頼される企業を目指します

光学技研は1978年の創立以来、結晶やガラス素材の高精度加工技術を軸とした「モノづくり」企業のスタイルを堅持しつつ成長してきました。成長の背景には、経営理念として掲げた「独自の技術開発とトップレベルの技術によりお客様に満足していただけるモノを提供し、総合的なバランスの良い会社を目指す」ことを社員一人ひとりが実践し、改善と努力の積み重ねが大きな原動力になっていると感じております。また、当社は従来より技術の中核としつつ、CSRを重視した事業活動を展開し、品質、環境、労働安全衛生、保安防災、化学物質管理、人権、社会貢献といった面の取り組みも推進しております。「健康経営優良法人」の認証を2019年から継続して取得しているほか、省エネ、生産効率化に向けた取り組みや、職場環境の改善を積極的に図るなど社員の満足度を向上させて総合力を高める努力も続けています。さらに2019年以降はニレコグループの一員となり、内部統制の整備も進められてきました。これからも社会から信頼される企業を目指すとともに、当社のスタイルを維持しながら、「次のステージ」での成長を実現していきたいと考えております。今後も変わらぬご指導、ご厚誼のほどよろしくお願い申し上げます。

中期経営計画「The Next Stage III」の目標達成と

次の中期経営計画「継承・成長・挑戦 2028」の目標達成に向けて

中期経営計画「The Next Stage III」(3年計画)の結果について

2025年度は中期経営計画「The Next Stage III」の最終3年目の年であり、ほぼ計画通りの売上を達成することができました。2年目終了時点で当初計画の最終3年目の売上目標を達成していましたが、3年目は2年目を超える売上となり、上方修正した計画目標を達成しました。次世代に向けての経営基盤の確立に関しても概ね達成できたと考えておりますので、次の中期経営計画「継承・成長・挑戦 2028」の目標達成に向けて引き続き努力していきたいと考えています。

当社の事業活動とSDGs

「SDGs(持続可能な開発目標)」については、各部門の目標との関連を明確にして社内への周知を継続し、意識的な活動ができるようにしております。当社としては事業活動を通じて社会に貢献し、会社を成長させることでSDGs達成にも寄与したいと考えています。このような意識を社内でも共有して持続可能な社会の実現に貢献できるよう努めてまいります。

経営理念

独自の技術を開発し、既存の技術をも国内外のトップレベルとし、お客様に満足して頂ける総合的なバランスの良い会社組織を目指す。

ビジョン

- 結晶加工技術において、国内外でトップの地位を確保し、そのニッチ市場で高いシェアを維持するとともに、独自の製品開発と卓越した加工技術により、世界の顧客の期待を上回るものを提供する企業となる。
- 社員一人ひとりを尊重して働きやすい職場を提供し、社員満足度の向上と健康経営の推進を図るとともに、倫理、人権、環境等の各面で社会的企業責任(CSR)を果たしうる企業となる。
- スピーディな対応で顧客満足向上を図るとともに、高品質を追求し利益と価値を生み出す技術力を構築する企業となる。

会社概要

| | |
|------|---|
| 会社名 | 株式会社 光学技研 |
| 英文社名 | Kogakugiken Corporation |
| 本社 | 〒243-0033 神奈川県厚木市温水135番地 TEL 046-224-2555 (代表・営業部) FAX 046-224-8007 |
| 事業所 | 長谷事業所 長谷研究開発センター 〒243-0036 神奈川県厚木市長谷260番地28 TEL 046-250-5700 FAX 046-250-5711 |
| 設立 | 1978年 6月 1日 |
| 資本金 | 7,500万円 |
| 代表者 | 岡田 幸勝 |
| 従業員数 | 83名(2026年3月現在) |



本社



長谷事業所

事業内容

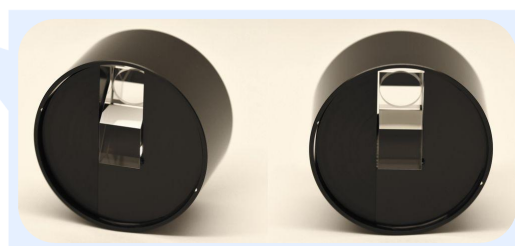
1. 光学製品の設計・開発及び製造
2. 光学結晶及びガラス部品の試作加工

2025 Topics

- ◆新製品 SF位相子(SFQ、SFH)の設計開発終了、正式リリース
- ◆ISO9001、14001の認証継続
- ◆健康経営優良法人2026の認定取得



2026
健康経営優良法人
KENKO Investment for Health
中小規模法人部門



当社は事業活動において社会の要請や期待に応えるため、2011年9月に行動規範を制定し、公開しました。その後、企業の社会的責任の高まりやお客様からの期待に応えるため、2025年3月に一部内容を改訂しました。

「株式会社光学技研 行動規範」

私たちは、当社が掲げる「経営理念」並びに「目指しているビジョン」を実現するために、1人ひとりが遵守する「行動規範」を次のように定め、社会から信頼を得る企業として成長し続けるとともに、社会課題の解決を図り持続可能な社会の実現に向けて貢献できるよう努めてまいります。

1. 基本事項

(1) 人権の尊重

私たちは、1人ひとりの人権を尊重します。

(2) 法令の遵守

私たちは、法令を遵守し、違法行為を行いません。

(3) 社会とのコミュニケーションの促進

私たちは、社会の声に積極的に耳を傾け、「開かれた企業」として社会とのコミュニケーションの促進をはかります。

2. お客様からの信頼獲得

私たちは、お客様の要望に応えた安全で良質な製品を提供できるよう努めます。

3. お取引先様との信頼関係の確立

私たちは、お取引先様との契約を尊重し、透明性の高い公正で健全な関係を築き上げ、十分なコミュニケーションを行うことで、相互の反映を考えた取引を行うように努めます。

4. 資材調達について

私たちは、「資材調達方針」に基づき、国際的な基準・ガイドラインに沿った調達の取り組みを推進し、お取引様とともに倫理的かつ持続可能な社会の実現に向けて取り組んでまいります。

5. 政治・行政との健全な関係

私たちは、政治・行政との健全な関係を維持するために、法令を遵守し適切に対応します。

6. 環境保全への寄与

私たちは、環境に配慮した企業活動を行い、環境と経済が調和した持続可能な社会の構築に寄与します。

7. 情報管理について

(1) 業務情報の取扱いについて

私たちは、業務情報を法令及び社内諸規則、規定等に則り適切に保護・管理します。

(2) 情報セキュリティについて

私たちは、情報セキュリティ対策を確実に実施します。在職中に得た機密情報は退職後であっても他者に開示しません。また、利用もしません。

(3) 個人情報の取扱いについて

私たちは、個人情報保護の重要性を認識し、適切な個人情報の取得、利用及び提供を行います。

8. 輸出入管理について

私たちは、国際取引に関し、関連法令等を順守した適切な対応を行います。

9. 知的財産について

私たちは、知的財産の適切な確保・維持に努め、他社や他人の知的財産権を侵害しません。

10. 経理処理について

私たちは、法令及び社内諸規則、規定等を遵守し、事実に基づいた正しい経理処理を行います。

11. 職場環境について

私たちは、全員が協力して、働きやすい職場環境を実現します。

12. 反社会的勢力への対処

私たちは、社会秩序や安全に脅威を与える反社会的勢力、団体に対しては、毅然とした態度で臨み、あらゆる関係を持ちません。

CSRの取り組み

倫理・コンプライアンス基本方針

当社は2008年6月に「倫理・コンプライアンス基本方針」を社内外に公開し、この基本方針に基づきCSRの取り組みを行っております。

倫理・コンプライアンス基本方針

株式会社光学技研は、コンプライアンス（法令遵守）は当然なこととし、事業活動に伴うネガティブな影響を社会に及ぼさないよう、主体的に活動することを基本とし、次の方針に積極的に取り組みます。

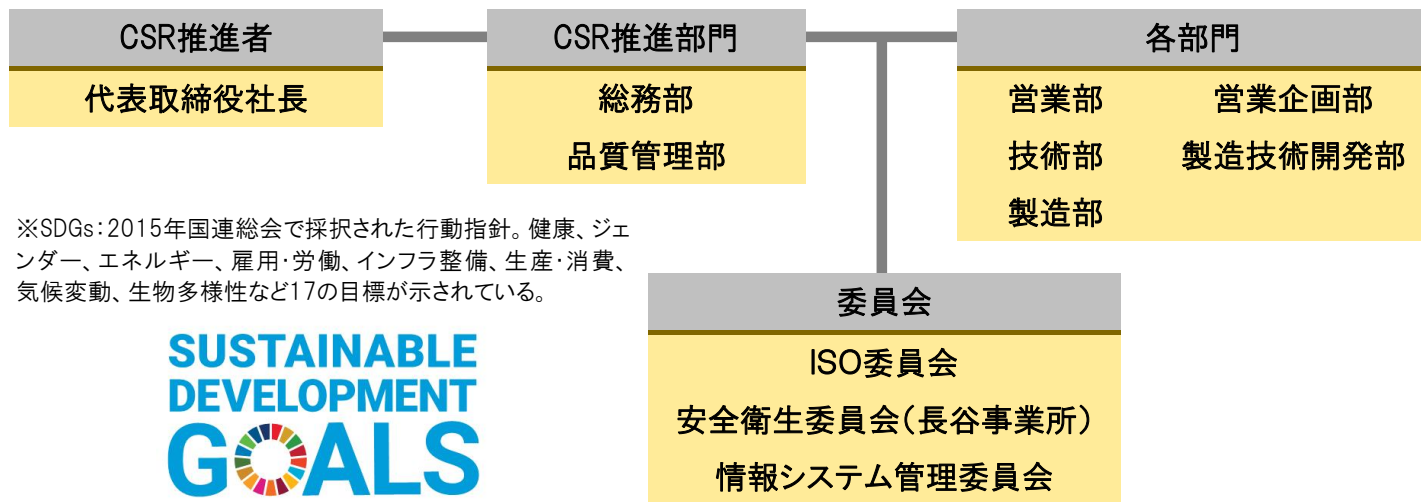
1. 汚職、恐喝、横領、あるいは不適切な利益供与・受領など、倫理やコンプライアンスに照らして問題のある活動には関与しません。
2. 法令違反、逸脱、過失等があった場合には、それを率直に認め、すみやかに是正措置と再発防止措置を講じます。
3. 企業秘密（トレードシークレット）情報の重要性を認識し、適正な管理と保護を徹底するとともに、技術・ノウハウなどの知的財産権を尊重・擁護します。
4. 利害関係者に対して企業情報を法令の定めるところに従って的確に開示します。
5. 国内外の市場において、常に公正・透明・自由な競争・取引を行います。
6. 企業活動を通じて、社会発展に寄与するとともに、地域貢献に努めます。
7. 社内体制の整備に努めるとともに、社内外を問わず、問題のある活動等について内報した者の秘密を守ります。
8. 当方針を社員に周知徹底し、倫理・コンプライアンス遵守に基づく行動に取り組みます。

— この倫理・コンプライアンス基本方針は社内外に公開します —

署名 岡田幸勝

CSR推進体制

当社は下図で示すように代表取締役社長をCSR推進者とし、総務部及び品質管理部をCSR推進部門として、全社的なCSR活動を展開しています。各部門での活動の他に、安全衛生委員会(長谷事業所)、情報システム管理委員会を設置してCSRの向上に努めています。この推進体制により、SDGs※の実現にも貢献したいと考えております。



SDGsとの関連

当社はCSR推進のための重要課題として7つのテーマを特定し、事業活動を通じた取り組みを行っております。この取り組みはSDGsの以下の8つの目標と関連しており、社内目標と連動させることで社員への浸透を図っています。



CSR教育

当社では、社内でのCSR教育として、定期的(年1回程度)に勉強会を実施し、従業員に対してCSR活動の周知とCSRへの意識向上を図っています。2025年度も8月にCSR、営業秘密、情報セキュリティをテーマとした勉強会を行いました。この勉強会で営業秘密の重要性、最近の営業秘密漏洩事例、企業を守るための情報漏えい対策等を説明するとともに、サイバー攻撃や標的型攻撃メール、ランサムウェアなどインターネット環境での脅威の他、SNS使用上の注意点等を説明し、ルール遵守の徹底を強く呼び掛けました。さらに、厚木市が策定している「みんなの生物多様性～生物多様性あつぎ戦略2024-2030」を話題に取り上げて内容の周知を図りました。



CSR勉強会の様子

資材調達方針

当社はCSR調達を推進するため、2025年3月に「資材調達方針」を社内外に公開しました。この方針に基づき、お取引様とともに持続可能な社会の実現を目指してまいります。詳細については当社HPをご覧ください。

資材調達方針

株式会社光学技研は、CSR調達を推進し、お客様の要望に応えた製品を提供するために以下の資材調達方針を定めます。また、国際的な基準・ガイドラインに沿った調達の取り組みを推進するため、Responsible Business Alliance：責任ある企業同盟（以下RBA）が策定する「RBA行動規範」に即した取り組みを実施し、お取引先様とともに持続可能な社会の実現を目指してまいります。

1. 資材調達にあたっては、公平な取引を行うことを前提とし、品質・価格・納期・環境配慮などの基本的な評価事項や取引の持続性、継続的な改善姿勢などを公正かつ総合的に評価したうえで、誠実に選定を行います。また、当社の品質・環境統合方針に則り環境保全に努め、お取引先様とともに地球環境に配慮したGHG排出量削減や有害な含有化学物質の削減などを含むグリーン調達活動を推進していきます。
2. 取引を行うにあたっては、社会規範や国内外の関連法規を遵守し、取引を通じて知り得た情報を適切に管理するとともに、個人情報及び機密情報については漏洩の防止を徹底します。また、サプライチェーンにおける安全衛生、労働環境ならびに人権に配慮した資材調達活動を推進します。
3. 災害や不測の事態に備え、お取引先様と協働してサプライチェーンにおける従業員の安全性と企業活動の継続性とを維持するBCP体制の構築に取り組み、適切な対策を講じます。
4. CSR調達の推進にはお取引先様の協力も不可欠であり、別紙「CSR調達推進事項」をお願いするとともに、相互の信頼関係を築き高めていくことに努めます。

— この倫理・コンプライアンス基本方針は社内外に公開します —

署名 岡田幸勝

品質・環境に対する取り組み

品質・環境統合方針

当社は2002年3月にISO9001、2004年7月にISO14001の認証を取得して以降、品質・環境統合マネジメントシステムを構築し、ISO9001及びISO14001の認証を維持しながら品質・環境統合方針のもと、品質改善活動及び環境保全活動を進めてきました。品質・環境統合方針については、近年の気候変動への適応を意識した取り組みを明示するため、2025年2月に改訂を行っております。今後もこの方針に基づき事業活動を実施してまいります。

品質・環境統合方針

株式会社光学技研は、顧客要求事項を満たすために、気候変動リスクを低減する「CO2排出量の抑制及び削減」や「生物多様性の保全」など地域及び地球の環境保護及び汚染の防止に努め、経営理念である「国内外のトップレベルの技術力」を発揮し、品質・環境に配慮した製品の提供を目指します。また、その事業活動を通じ、以下の取り組みを実施します。

1. 品質・環境統合方針を達成するために、品質及び環境の目標を設定して活動し、品質及び環境のパフォーマンス向上に努め、品質・環境統合マネジメントシステムの継続的な改善を図ります。
2. 品質・環境に関連する法令、規制及び当社が同意するその他の適用される要求事項を順守します。
3. 次の事項を重点課題として取り組みます。
 - 1) 顧客満足の向上
 - 2) 高品質の追求
 - 3) 利益と価値を生み出す技術力の構築
 - 4) 環境負荷低減の推進
 - 5) 化学物質管理体制の強化
4. 当社の管理下で働く人に対して、品質・環境の適切な情報を提供し、それらの教育を実施し、意識向上を図ります。
5. この品質・環境統合方針は、当社の管理下で働く人に配布して周知します。

— この品質・環境統合方針は社内外に公開します —

署名 岡田章勝

事業活動と環境負荷

INPUT

| INPUT | 本社+長谷 | | | 単位 | |
|----------|--------|-----------|-----------|-----------|-----|
| | 2023年度 | 2024年度 | 2025年度 | | |
| エネルギーなど | 電力 | 1,626,271 | 1,629,943 | 1,633,472 | kWh |
| | ガス | 0.242 | 0.283 | 0.307 | トン |
| | ガソリン | 1.062 | 1.126 | 1.081 | kL |
| | 水 | 1,353 | 1,431 | 1,564 | トン |
| PRTR指定物質 | トルエン | 0.316 | 0.275 | 0.290 | トン |
| 消耗品 | コピー用紙 | 103,500 | 102,000 | 103,000 | 枚 |

- ・エネルギー資源 (電力、化石燃料)
- ・大気
- ・水



- ・製造消耗品 原材料 資材 化学物質等
- ・事務用品
- ・生活関連用品



光学技研

| 製造部 | 技術部 |
|--|---|
| <ul style="list-style-type: none"> ・研磨加工全般 ・光学組立、調整 ・接着、コンタクト ・結晶軸出し ・切断、研削、自動研磨加工 ・(受入・中間・最終)検査 ・(手拭・自動)洗浄 | <ul style="list-style-type: none"> ・新規製品化に伴う技術開発、製造支援 |
| 製造技術開発部 | 営業部 / 営業企画部 |
| <ul style="list-style-type: none"> ・成膜治具入れ ・新規加工技術開発、製造支援 ・製造管理業務全般 ・製造関連品の購入 ・供給者(取引先) ・請負者(外注先) ・成膜加工 | <ul style="list-style-type: none"> ・営業業務全般 |
| | 総務部 |
| | <ul style="list-style-type: none"> ・経理、庶務全般 ・備品、一般消耗品購入 |
| | 品質管理部 |
| <ul style="list-style-type: none"> ・製造プロセスの改善 ・製造関連の新技术開発 | <ul style="list-style-type: none"> ・品質管理 ・ISO管理業務 |

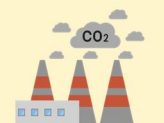
OUTPUT

| OUTPUT | | 本社+長谷 | | | 単位 |
|-----------------|------|--------|--------|--------|----|
| | | 2023年度 | 2024年度 | 2025年度 | |
| CO2排出 (スコープ1、2) | 電力 | 712.3 | 689.5 | 738.3 | トン |
| | ガス | 0.72 | 0.85 | 0.92 | トン |
| | ガソリン | 2.43 | 2.58 | 2.48 | トン |
| 排水 | 研磨廃液 | 81.46 | 100.63 | 88.71 | トン |
| PRTR指定物質 | トルエン | 0.316 | 0.275 | 0.308 | トン |
| 廃棄物 | 排出量 | 4.773 | 4.859 | 4.428 | トン |

製品・サービス (光学結晶、各種結晶など)



排気 (CO2、揮発有機溶剤など)



排水 (研磨廃液、一般排水など)

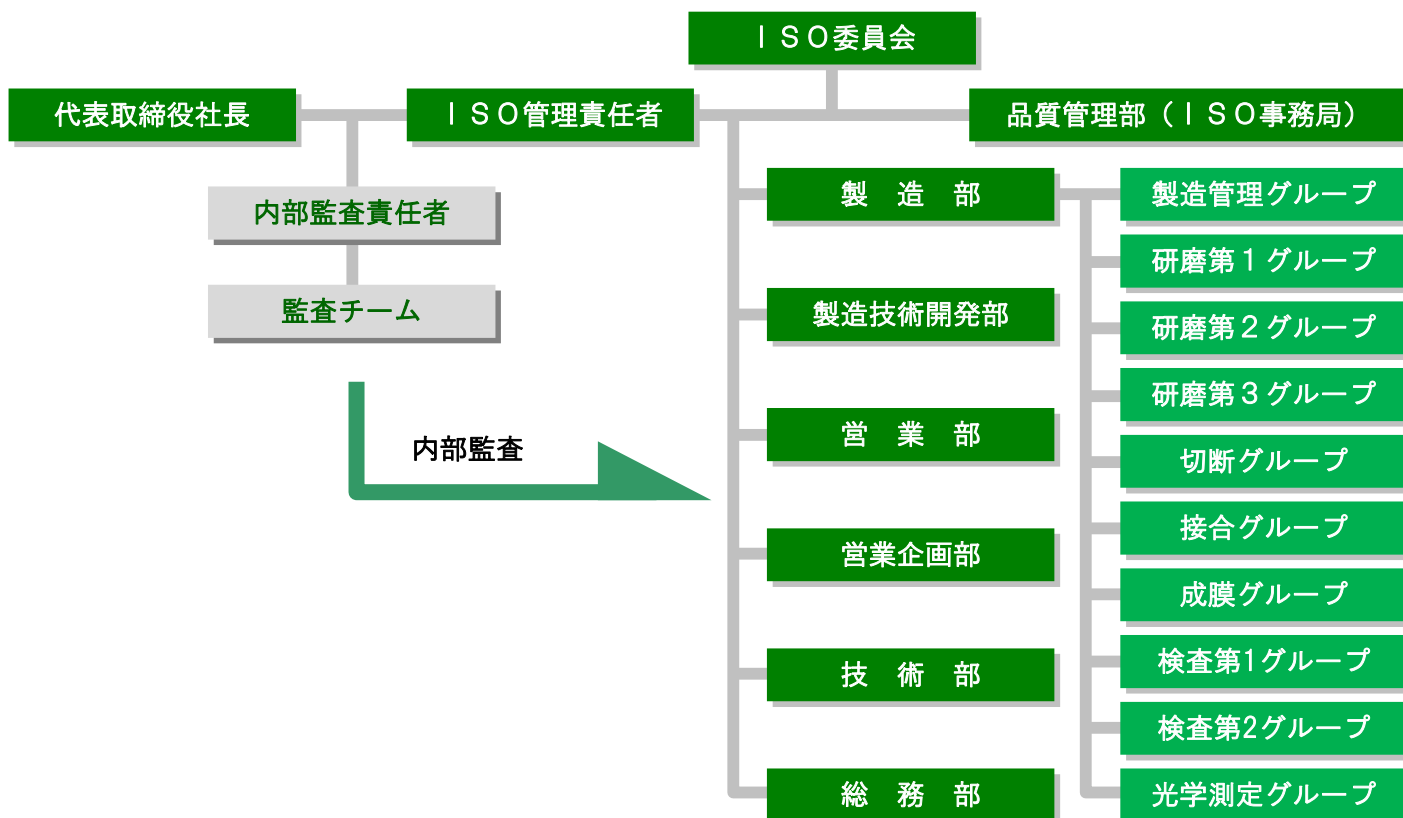


廃棄物 (廃砂類、ガラス類、金属類、廃溶剤、廃機械油、一般ゴミ)



品質・環境推進体制

当社はISO9001及びISO14001に適合した品質・環境統合マネジメントシステムにより、品質・環境管理活動を展開しています。この活動はISO管理責任者及び品質管理部(ISO事務局)が中心となり、各部門において実施されています。下図に示した体制で事業活動と一体化させた取組みを推進しています。



ISO委員会

ISO委員会は品質・環境統合マネジメントシステムの運用についての検討及び審議を行う委員会であり、品質・環境目標の設定検討や目標の進捗状況の管理を行うため、原則として月1回定期的に開催しています。さらに、品質・環境活動だけでなく、CSRの内容を含めた活動の検討、審議を行っており、このISO委員会でCSR活動の管理も行っております。ISO委員会と同時開催される部長会では、経営や業務上の重要事項の協議、調整が行われ、これらの会議を通じて改善のためのPDCAを回しています。ISO委員会を含む上記組織体系を整備することにより、外部環境(顧客要求事項、国内外の法規制や社会的ニーズ等)の変化に対応しております。

内部監査の実施

ISO9001及びISO14001の適合性、品質・環境統合マニュアル及び規程・手順書類の順守、施行状況ならびに品質・環境の目標設定、進捗、達成状況等を確認するため、内部監査を年1回以上定期的に実施しています。2025年度の内部監査は、最終3年目を迎えた中期経営計画「The Next Stage Ⅲ」が品質・環境統合マネジメントシステムにより適切に展開されているかの確認を行いました。現状の課題への対応を意識した監査を実施し、改善活動に繋がっています。例年と同様に製品含有化学物質管理及び安全保障輸出管理を重点項目に含めて内部監査を実施しており、法規制やお客様の要求事項への対応状況を確認しました。(実施日:11/11、12、13の3日間)

2025年度 内部監査 重点項目

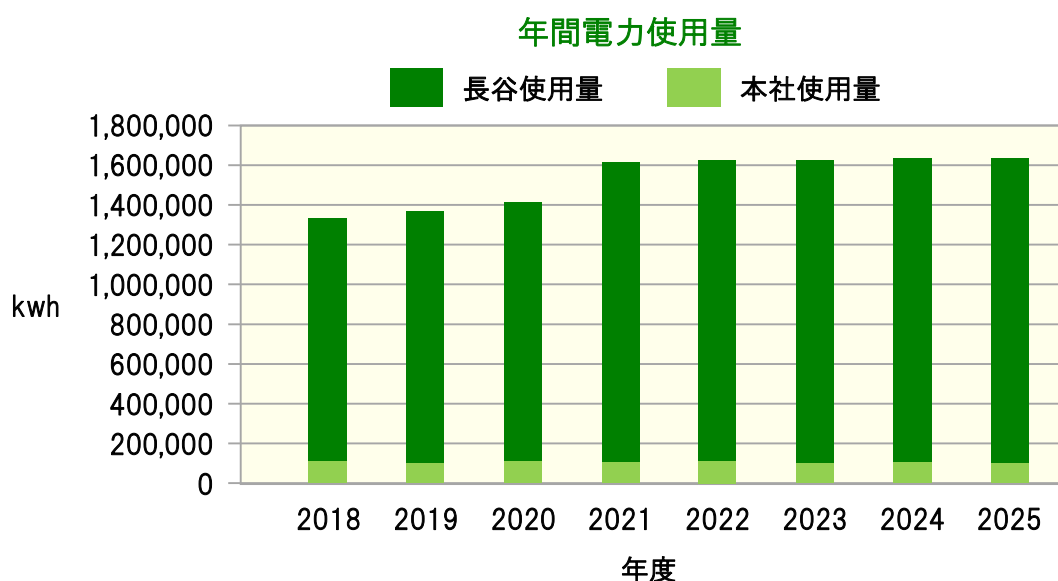
- (1)ISO9001:2015、ISO14001:2015適応状況の確認
- (2)化学物質管理状況(製品含有化学物質管理含む)の確認
- (3)安全保障輸出管理の実施状況の確認
- (4)活動結果の確認と有効性の結びつき

2025年度環境維持活動の実施状況

電力及びコピー用紙の使用量、廃棄物及び研磨廃液排出量に関しては、維持管理項目として削減活動を行っています。当社はエネルギー使用量(原油換算値)が1500kl/年未満であるため、省エネ法に基づく特定事業者には該当しませんが、2014年度途中から省エネ法を法的要求事項とし、製造活動に対するエネルギー使用量の削減に取り組んできました。今後も省エネ法で定められた義務を果たし、環境負荷を最小限に抑制しながら、事業活動を展開してまいります。

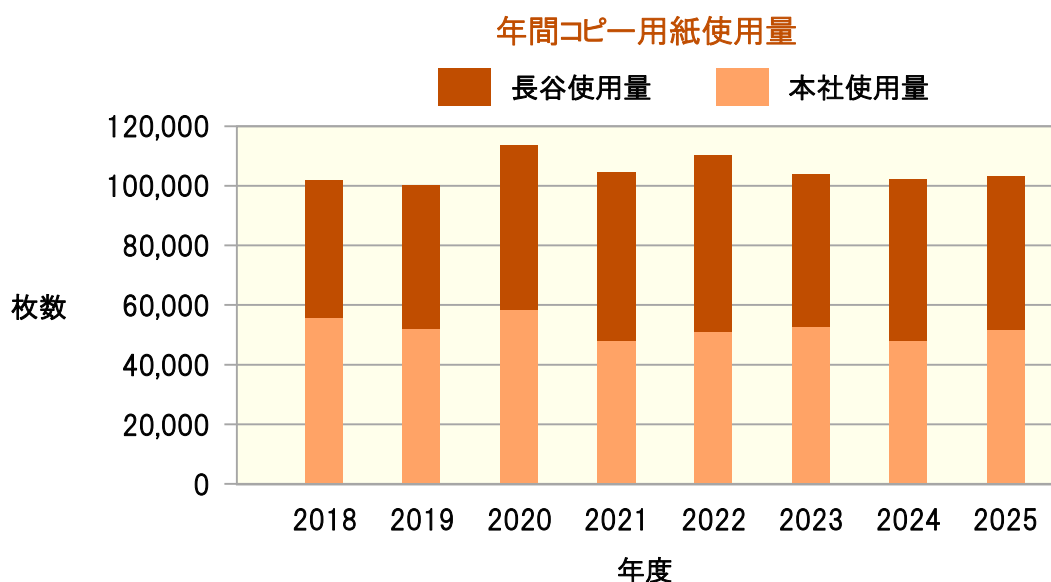
(1)電力使用量の推移

過去8年間の電力使用量の推移を以下に示します。2025年度は前年度並み(0.2%増)の使用量となり、維持管理基準値未満に抑制することができました。今後も作業の効率化等で省エネ活動を推進し、電力使用量を抑制していきたいと考えております。



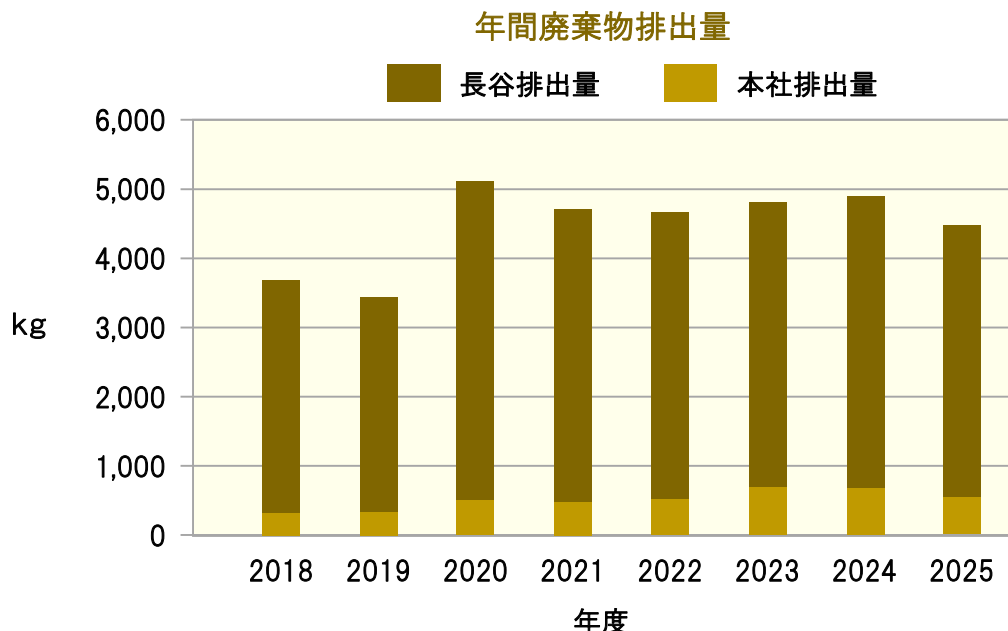
(2)コピー用紙使用量の推移

過去8年間のコピー用紙使用量の推移を以下に示します。2025年度は前年度よりも若干使用量が増加しましたが、維持管理基準値未満を達成しました。2020年度以降、人員や業務量の増加で使用量が多い状況が続いていますので、今後もペーパーレス化を推進して使用量を抑制していきたいと考えております。



(3) 廃棄物排出量の推移

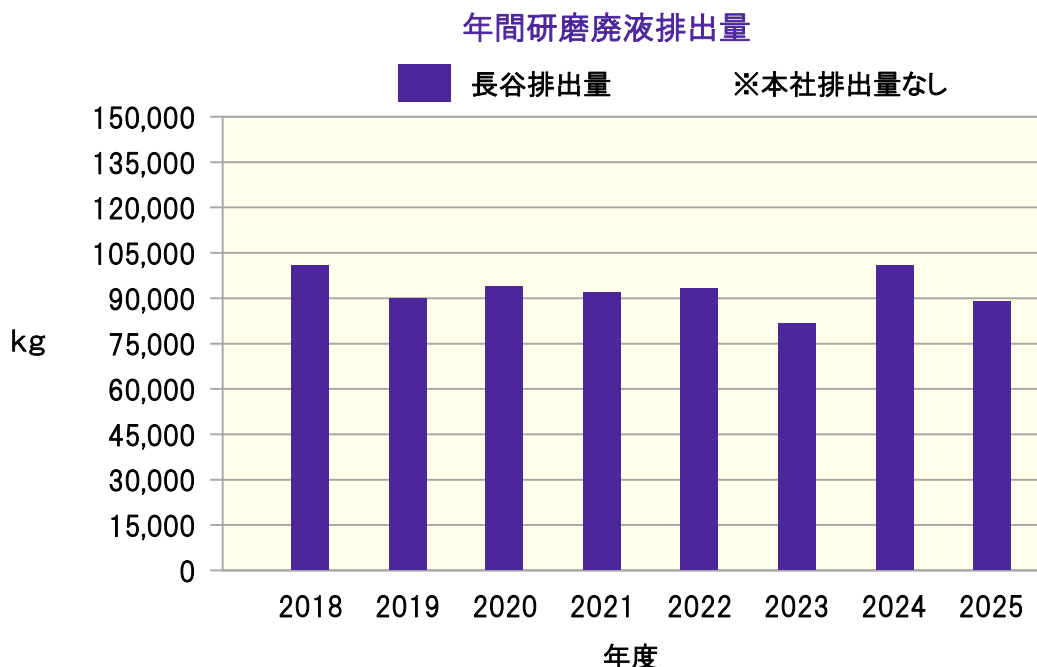
過去8年間の廃棄物排出量の推移を以下に示します。2025年度は前年度よりも約9%減少となり、維持管理基準値未滿を達成することができました。2024年度と比較して一般廃棄物の削減ができたことやガラス・電球・電池類が減少したことが達成要因となっています。仕事量の増加に対して産業廃棄物の排出量も抑制できていると思いますので、2026年度もこの傾向を継続できるようにし維持管理基準値未滿を達成したいと考えております。



注) ここでの廃棄物とは一般廃棄物(一般ゴミ、ビン類、カン類、ペットボトル)、産業廃棄物(金属くず、ガラス、廃砂、廃油、蒸着物質)のことを指します。

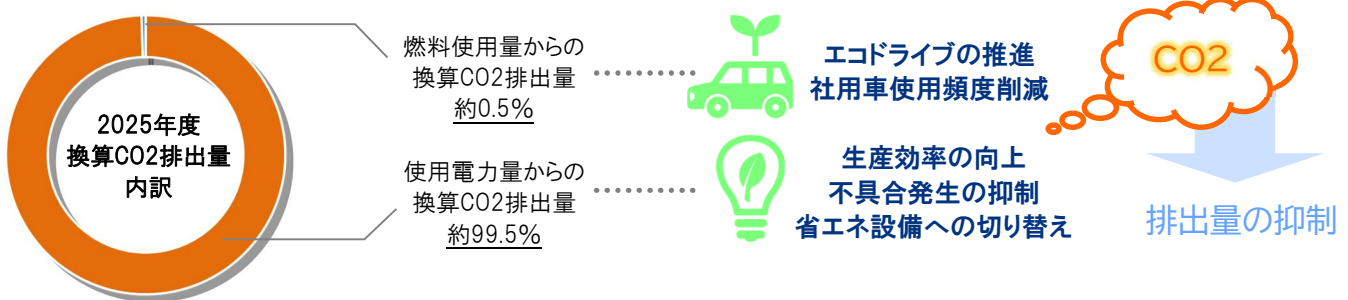
(4) 研磨廃液排出量の推移

過去8年間の研磨廃液排出量の推移を以下に示します。2025年度は前年度よりも約12t減少しましたが、維持管理基準値を若干上回り、目標未達となりました。増加に転じた2024年度からは改善が見られたので、この傾向を維持できるようにし、2026年度は維持管理基準値未滿となるよう削減活動を続けてまいります。



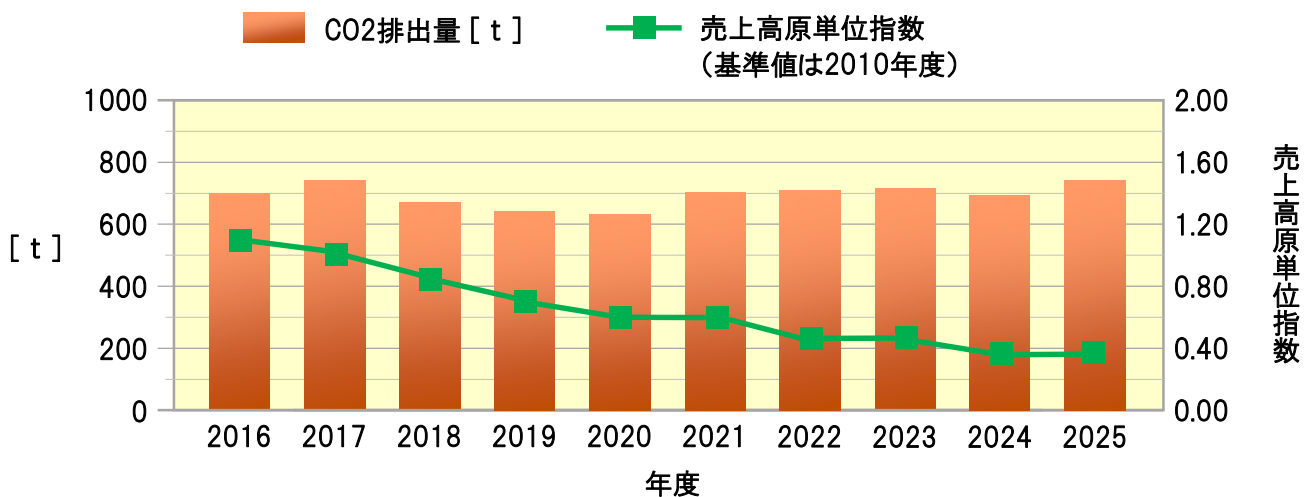
CO2排出量抑制、生物多様性保全の取り組み

当社では品質・環境統合方針に気候変動リスクの低減につながる「CO2排出量抑制及び削減」、「生物多様性の保全」を掲げており、そのための取り組みを事業活動を通じて行ってまいります。2025年度も環境目標及び維持管理に基づいた活動の他、社用車のエコドライブ推進や使用頻度削減、有害物質の使用・排出削減等を中心に活動を展開しました。当社の場合、製造工程での燃料使用はほとんどないため下図に示すように使用電力量からの換算CO2排出量が99%以上を占めております。2025年度は使用電力量が前年度比約0.2%増となり、電気事業者の実排出係数も前年度より若干大きくなったことから、CO2排出量は約7%増となりました。ここ数年、生産力の拡大を図っているため、CO2排出量削減が難しい状況が続いておりますが、生産効率化の取り組みを継続してCO2排出量を最小限に抑えていきたいと考えております。また、生物多様性保全に関しては、年に1回のCSR勉強会で社内取組みの周知と啓蒙活動を行っています。2025年度は生物多様性保全に向けての地元厚木市の取り組み状況(みんなの生物多様性～生物多様性あつぎ戦略 2024-2030)を話題に取り上げて社員の意識向上を図りました。



スコープ1及び2のCO2排出量の監視と排出削減目標との比較

当社は、2010年度よりスコープ1及び2のCO2排出量の把握を開始し、CO2排出量を2010年度を基準値とした売上高原単位指数以下にすることを目標として取り組んできました。2025年度からは目標値を変更(過去3年間の売上高原単位指数の平均値0.44未満)して監視の強化を図り、結果は0.39で目標を達成することができました。2026年度以降も現在の取組を継続し、売上高原単位指数の低減に努めてまいります。



CO2排出量削減・生物多様性保全の取り組み状況

| 各部門の環境目標 | 水、エネルギー(電気、ガソリン、ガス)使用量削減 廃棄物の削減 | 生物多様性保全の取り組み | 環境法規制の遵守 |
|----------|---|--|----------|
| 達成: 9部門 | 水: ×前年度比 9.3%増加 ▲ 電気: ×前年度比 0.2%増加 ▲ ガソリン: ○前年度比 4.0%減少 ▼ ガス: ×前年度比 8.5%増加 ▲ 廃棄物: ○前年度比 1.3%減少 ▼ | 「みんなの生物多様性 ～生物多様性あつぎ戦略 2024-2030～」 の説明・周知 | ○違法行為等なし |

保安・防災に対する取り組み

当社は火災や事故などの緊急事態による環境影響と事業活動への影響を最小限に抑えるため、必要な規程及び手順書、手引き類を策定し、環境汚染発生の予防や不測の事態への備えに努めています。特に火災に対しては、年1回、全社的に防災訓練を実施し、火災発生時に対する準備や対応手順の確認、消火と救助活動の訓練、ぼうさいの丘公園までの避難訓練などを行っています。また、大規模地震などの自然災害が発生した場合、必要に応じて対策本部を設置し、迅速な対応が取れる体制を整えています。BCPに関しても、年度初めに当社が想定する危機に対して被害ランクと被害状況分類を検討し、復旧までの期間を予想して事業継続計画を立てており、お取引先様とともにサプライチェーンの一員として供給責任を果たしていきたいと考えております。

緊急事態への対応

緊急事態 / 対応する規程、手順書

- 火災（地震、危険物への引火、火気使用装置・喫煙所からの発生等） / 緊急事態対応規程、防火及び防災管理の手引、消防計画書（長谷事業所）
- 地下廃液タンクからの研磨廃液の漏洩・流出 / 研磨廃液管理手順書
- 危険物屋内貯蔵所からの有機溶剤等の危険物の漏洩・流出 / 危険物管理手順書
- 毒劇物の漏洩・流出・盗難・紛失 / 毒劇物取扱管理規程



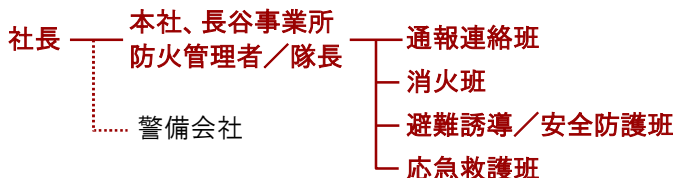
防災訓練の実施、火災発生に対する備え

当社では、下図のような防火及び防災組織、自衛消防隊を設置して、定期的に防災訓練を実施することで各担当者が火災発生に対する備えを確認しています。2025年度に実施した防災訓練の内容は下表の通りで、本社及び長谷事業所にて地震による火災を想定した初期消火訓練、避難訓練と、大規模災害時の集合場所に指定している「ぼうさいの丘公園」までの避難経路確認等を行いました。

防火及び防災組織



自衛消防隊



| | | |
|------------|--|-----------|
| 実施日 | 2025年10月16日 | |
| 実施場所 | <p>長谷事業所</p> | <p>本社</p> |
| 参加者 | 59名 | 19名 |
| 訓練内容 | <ul style="list-style-type: none"> ・地震対策の「シェイクアウト訓練」、社内対応手順確認、119番通報訓練、避難経路確認、集合場所確認 ・消火器の使い方、折りたたみ式担架を使用した搬送訓練 ・ぼうさいの丘公園までの避難訓練（本社代表者のみ） | |
| 火災発生に対する備え | <ul style="list-style-type: none"> ・社屋の消火器設置場所及び消火器の点検（検査）年月の確認 ・避難ルート上の障害物有無の確認 ・シャッター、防火扉の動作確認 ・救急セットの備品の有無及び使用期限の確認 | |

労働安全衛生・人権に対する取り組み

労働安全衛生方針

当社は2008年6月に労働安全衛生方針を社内外に公開し、その方針のもと様々な取り組みを行っています。2021年度より長谷事業所が50人以上となったことを受けて労働安全衛生方針を改訂し、新体制の安全衛生委員会を発足させました。本社、長谷事業所ともに従業員の健康増進と職場の安全確保、環境改善を推進するための活動を実施しております。

労働安全衛生方針

株式会社光学技研は、安全確保と心身の健康が人間尊重の全ての活動に優先するものであり、安全で働きやすい職場環境が企業活力の基本であると認識し、次の方針を定めます。

1. 事業活動において適用される安全衛生関係諸法令ならびに社内規程を順守します。
2. 安全衛生活動を確実に推進するための組織体制を整備し、役割と責任を明確化します。
3. 職場における危険性・有害性を調査し、その評価結果に基づく危険源の除去・安全衛生リスクの低減を徹底します。
4. 安全と心身の健康確保は良好なコミュニケーションのもと実現されるとの認識に立ち、社員との協議と参加の上で安全衛生活動に取り組みます。
5. 当社のために働くすべての人に対して、安全衛生の適切な情報を提供し、それらの教育訓練を実施し、自覚と能力の向上を図ります。
6. 安全で健康的な職場環境を実現するため、適切な経営資源を投入し、効果的な改善を継続的に実施します。

— この労働安全衛生方針は社内外に公開します —

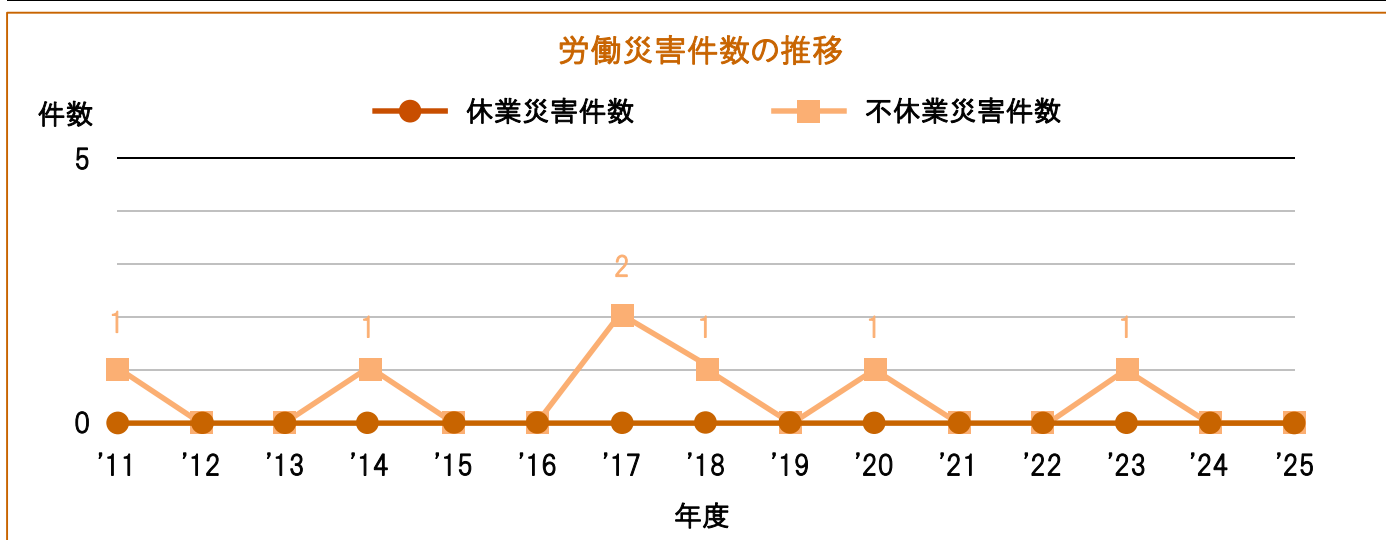
署名 岡田幸勝

安全衛生活動の推進体制、活動結果

当社は2021年4月より以下の体制で安全衛生活動を行っています。安全衛生委員会の2025年度目標と結果及び当社の労働災害件数の過去15年間の推移は下記に示した通りで、2025年度は労働災害ゼロを達成しました。



| 安全衛生委員会 2025年度目標 | 結果 |
|---|----|
| 1. 機械設備の作業前点検の実施率 100% | 達成 |
| 2. 定期健康診断実施率 100% | 達成 |
| 3. 労働災害:0件 | 達成 |
| 4. 交通事故:0件 | 達成 |
| 5. ストレスチェック 100%実施 | 達成 |
| <その他の主な活動> ・安全週間期間、労働衛生週間、春季及び秋季交通安全期間の啓蒙活動 ・安全管理者、衛生管理者、産業医による職場パトロール ・作業環境測定の実施(有機溶剤、エックス線、粉じん 各1回/6か月) ・雇入時の安全衛生教育 ・産業医の指導、ケアによる従業員の健康管理 ・メンタルヘルスセミナーの実施(2/3開催、46名受講、p17下写真) | |



子育て支援、健康経営の取り組み



当社は2008年12月に「神奈川県子ども・子育て支援推進事業者」の認証を取得して以降、子育て支援の具体的な行動計画を策定し、その計画に沿った取り組みを継続しております。また、「働き方改革」に従い、有給休暇の取得率向上や所定外労働時間の縮小などにも取り組んでいます。さらに2019年からは「健康経営優良法人」の認証も毎年取得し、社員の健康管理促進を図っております。男性社員の育休取得についても整備を進めており、その一環として2022年度以降は実際に育休を取得した男性社員の経験談を社内に公開しています。今後も育休を取得しやすい職場環境を構築し、社員の子育てを積極的にサポートしてまいります。



人事基本方針

当社は以下の人事基本方針を2008年6月に社内外に公開しました。今後もこの方針に基づき基本的人権を尊重し、人権擁護に努めてまいります。

人事基本方針

株式会社光学技研は、国際的に宣言されている人権の擁護を支持し、人間尊重の経営を行うことを基本とし、次の方針を定めます。

1. 社員一人ひとりの人格、個性、人権を尊重し、多様な能力に応じた雇用、能力開発、昇進の機会を公平に提供し、安全で働きやすい環境を確保します。
2. 製品またはサービスを提供するにあたり、いかなる種類の労働強制を用いません。
3. 労働法に則ってその最低年齢規定を遵守し、児童労働を用いません。
4. 性別、人種、年齢、国籍、民族、身体障害などの業務遂行に直接関係のない非合理的な理由に基づく差別をしません。
5. 社員に対する非人道的な扱いを絶対に起こさないようにします。
6. 賃金関連法を遵守するとともに、労働法に則って労働者の権利を尊重します。

— この人事基本方針は社内外に公開します —

署名 岡田 幸勝

心と身体の健康づくり

心と身体の健康づくりの一環として、2025年度も社外から講師の先生をお招きして希望者(46名)を対象にメンタルヘルスセミナーを開催致しました。ヨリ行商株式会社代表取締役の樋口真希先生よりコミュニケーションの効果、ストレス解消法、メンタルヘルスと夜間ホルモンの関係について講義していただき、心の健康を保つために何が重要であるかを学ぶことができました。(2026年2月3日)



化学物質管理に対する取り組み

当社は品質・環境統合方針の中で「化学物質管理体制の強化」を重点課題としています。その方針に基づき、各種取り組みを実施し、化学物質関連の法規制やお客様の製品含有化学物質管理に関する要求事項に対応しております。

化学物質の管理

化学物質管理に関しては、社内の各規程、手順書等を整備し、その遵守徹底に努めております。特に製品含有化学物質管理については、「製品含有化学物質管理規程」を定めて重点的に取り組んでいます。自社製品に関しても「自社製品含有化学物質取扱手順書」に基づき、設計開発段階において当社が定める使用禁止、使用制限物質の含有量を調査し、それら化学物質の含有情報を一元管理することで、いつでも開示できる体制を整えています。化学物質の管理状況は、定例(年1回)の内部監査で確認しており、2025年度も不適合となる事例はありませんでした。また、製造工程で使用する化学物質については、原則としてSDSを入手し、成分情報等を把握するとともに、必要に応じて含有化学物質の調査や化学物質リスクアセスメントを実施し、労災防止に努めています。労働安全衛生法における対象化学物質のラベル表示・通知義務の対応や、有機溶剤及び粉じんの作業環境測定の実施など適正な労働環境の維持と改善にも注力しております。ここ数年の労働安全衛生法の改正により、事業場での自律的管理が要求されるようになりましたので、今後も化学物質管理者を中心に管理体系の強化を進めてまいります。

■2025年度内部監査(製品含有化学物質管理に関する事項)

年度目標: 部材及び工程内使用物質について適切な化学物質管理(法規制物質の使用禁止、削減、含有情報伝達等)を行う。

指定物質: 2025年9月末時点でのREACHのSVHC

範囲: 前年度売上高実績上位5社の内から、各社の代表製品をランダムにて選択

結果: 上記指定物質の含有なしと製造工程内での混入等はなく、適切な化学物質管理が実施されていることを確認。

法規制、お客様の要求事項、CSR調達への対応

当社はRoHS指令、REACH規則などの法規制や、お客様からの製品含有化学物質に関する要求事項、CSR調達の要求に対して、可能な限り迅速な対応が行えるよう社内の管理体制を整備しています。RoHS指令10物質(カドミウム、鉛、六価クロム、水銀、PBBs、PBDEs、DEHP、BBP、DBP、DIBP)、REACH規則の高懸念物質(SVHC)、お客様の要求事項で禁止物質と指定されている化学物質に関しては、対象製品からの排除及び含有量の把握に努め、必要な情報をお客様へ提供しております。情報伝達スキーム「chemSHERPA」での調査についても速やかに回答が行えるようツールの最新版管理や社内での教育訓練などを継続して実施しています。また、紛争鉱物規制については、「責任ある鉱物調達方針」(p25)において、紛争鉱物の不使用と紛争に加担しない原材料調達の徹底を明確化しており、その方針に基づいた取り組みを実践しております。2025年度のデュー・デリジェンス取り組み結果報告については、p26をご覧ください。

過去5年間の製品含有化学物質に関するお客様からの調査依頼件数と回答実績は下表に示した通りです。2025年度の期限内回答率は100%で目標を達成しました。2026年度も達成できるよう努めてまいります。

| 年度 | 製品含有化学物質に関する調査依頼件数 (紛争鉱物調査含む) | 回答件数 | | 期限内回答率 実績(目標) |
|------|----------------------------------|------|------|------------------|
| | | 期限内 | 期限超過 | |
| 2025 | 20件 | 20件 | 0件 | 100%(100%) |
| 2024 | 26件 | 25件 | 1件 | 96%(100%) |
| 2023 | 21件 | 21件 | 0件 | 100%(100%) |
| 2022 | 26件 | 26件 | 0件 | 100%(100%) |
| 2021 | 19件 | 19件 | 0件 | 100%(100%) |

環境面に配慮した製品の開発、販売促進

当社では、これまでに環境配慮製品としてRoHS指令対応の光アイソレータの開発を行ってきましたが、ここ数年はCLBO結晶を環境配慮製品と位置づけて、その販売促進を継続しております。2025年度のCLBO結晶の売上は2024年度比で約9%増となり、売上目標を達成しました。2026年度も良好な受注状況が続くと思われるのでさらに販売数を伸ばしていきたいと考えております。

責任ある鉱物調達方針

当社は、鉱物資源の調達に関して以下の方針を定めています。2021年1月にこの「責任ある鉱物調達方針」を社内外に公開しました。

責任ある鉱物調達方針

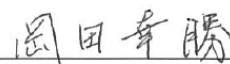
株式会社光学技研は、コンゴ民主共和国（DRC）及びその周辺諸国から産出される紛争鉱物（金、スズ、タンタル、タングステン、コバルト）の不使用を基本方針とし、紛争地域の反社会的武装集団の資金源となっている紛争鉱物を排除します。さらに、方針の遵守を徹底するため、サプライヤーには紛争への加担または深刻な人権侵害が行われていないと認定された製錬所からの調達を要請します。

株式会社光学技研は、「OECD 紛争地域および高リスク地域からの鉱物の責任あるサプライチェーンのためのデュー・ディリジェンス・ガイダンス」を尊重し、その内容に基づいて詳細な調査に取り組むとともに、紛争に加担しない原材料のみを調達する取り組みを推進します。

1. 原材料を購入するに際し十分な調査を実施し、コンゴ民主共和国及びその近隣周辺地域で産出された武装勢力の資金源となる恐れのある紛争鉱物（金、スズ、タンタル、タングステン、コバルト）は購入しません。また、調達先が未確認な材料の購入は行いません。
2. お客様が実施される紛争鉱物に関する調査に協力を惜しまず、連携して紛争鉱物排除ならびに責任ある調達活動に取り組めます。
3. 紛争鉱物に関係する情報を収集し、上記目的に照らし、本件施策がより効果的となるように、施策内容、進捗を見直していきます。

— この紛争鉱物調達方針は社内外に公開します —

署名



責任ある鉱物調達におけるデュー・デリジェンス取り組み結果報告

■ 1. 報告対象期間と範囲

対象期間： 2025年4月1日～2026年3月31日

対象範囲： 本社、長谷事業所

■ 2. 取り組み内容

当社は「責任ある鉱物調達方針」を定め、その方針に基づき紛争に加担しない原材料のみを調達する取り組みを推進しています。デュー・デリジェンスの取り組みとしては、当社の製造に使用する高リスク鉱物を含む部材に関して調査を実施しています。調査では、Responsible Materials Initiative(RMI)の「紛争鉱物報告テンプレート(CMRT)」を使用しています。

■ 3. 調査結果

| | 2025年度 | | | |
|-------------|--------|------|----|--------|
| | 金 | タンタル | スズ | タングステン |
| 高リスク鉱物を含む部材 | 蒸着物質 | 蒸着物質 | なし | なし |
| 調査した取引先 | 1 | 1 | — | — |
| 回答を回収した取引先 | 1 | 1 | — | — |
| 特定製錬所/精製所数 | 1 | 1 | — | — |
| CMRT調査票回収率 | 100% | 100% | — | — |

2025年度調査で確認した精錬業者リスト

| Smelter ID | Metal | Smelter Name | Country Location |
|------------|----------|--------------------------|------------------|
| CID001192 | Tantalum | Mitsui Mining & Smelting | JAPAN |
| CID001259 | Gold | Nihon Material Co., Ltd. | JAPAN |

2025年度調査では、リスクのある製錬所から調達した部材はありませんでしたが、引き続き精錬業者特定やサプライチェーン透明化への取り組みを行ってまいります。

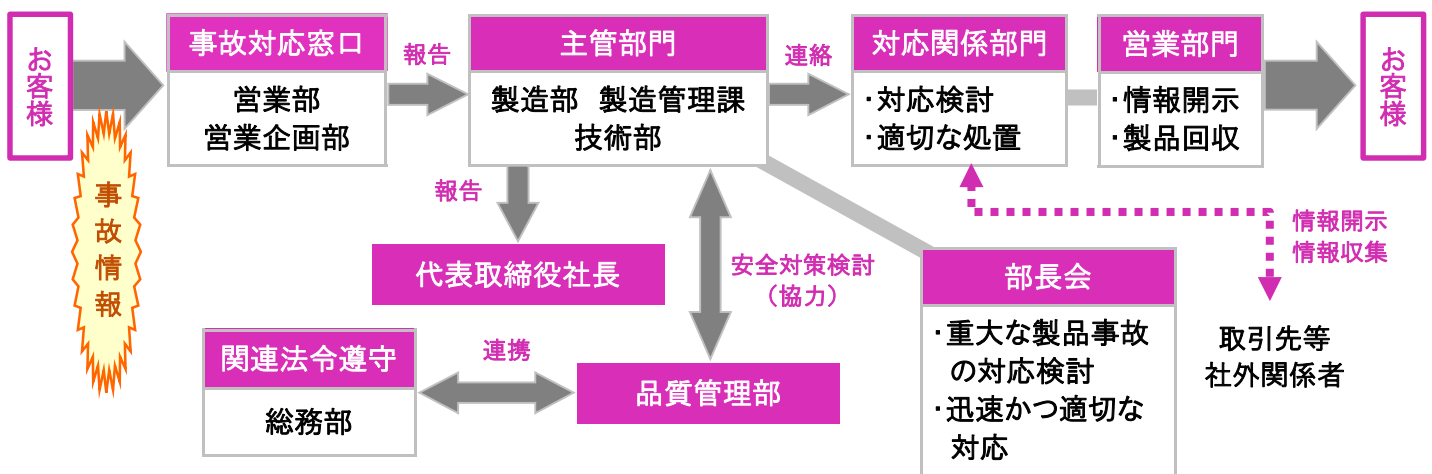


製品・サービスの品質と安全、情報セキュリティ

当社は経営理念及び行動規範に基づき、高品質で信頼性の高い製品・サービスの提供と製品安全の確保に努めております。また、情報セキュリティに関しては、当社の企業秘密だけでなく、お客様に関連した情報なども漏洩することがないように管理を徹底し、十分な秘密保持体制を構築した上で業務活動を行っています。

品質管理、安全管理のための方針と体制

当社はISO9001の認証を取得して以降、品質マネジメントシステムの継続的改善及び品質管理体制の強化に努めてまいりました。また、高レベルでの品質保証を実現するため、最先端の各種測定機器を揃えるとともに、社内トレーサビリティ体系図を構築して高精度かつ信頼性の高い検査、評価を実現しています。今後も高精度加工及び測定技術をさらに高めて品質向上と効率化の両立を実現させ、お客様の満足度を高めていきたいと考えております。安全管理については、「製品安全管理 標準」に基づき事故が起こらないよう取り組んでおり、2025年度も含め過去に製品事故など安全に関わる問題は発生しておりません。万が一、お客様の方で製品事故などが発生した場合は、下図で示した体制により速やかな情報収集と適切な処置を実施し、再発防止を図ります。



情報セキュリティ

当社は研究開発関連の試作加工にも対応しておりますので、必然的にお客様の機密情報を取り扱うケースが多くなります。そのため、情報管理については特に注意を払っており、秘密保持を徹底しております。社内において、情報セキュリティ管理規程、特定個人情報取扱規程を定め、重要情報の管理体制を整備するとともに、従業員に対する教育訓練の実施等で情報セキュリティ事故の発生防止に努めています。インターネットに関しては、社内から外部への不正通信監視やバックアップ体制を強化するなどサイバー攻撃に備えた対策を取っております。2025年度も含め、これまでに情報漏洩などの問題は発生していませんが、昨今の状況を踏まえ、インシデント発生防止の強化を図ってまいります。

加工・測定環境の整備とサービス・品質保証による高付加価値

当社は素材評価からコーティングまでの社内一貫生産体制を確立した後も加工技術の向上及び製造能力拡大を実現するため、製造設備や測定機器類の拡充を図っております。2025年度もこの取り組みを継続し、研磨機や測定機器等の増設や老朽化した設備の更新を行い、社内製造体制の整備に注力しました。この他、生産効率化や納期短縮化等の課題解消に向けて製造現場での改善活動を積み重ねており、製造環境の整備だけでなく人材育成もさらに進めて今後成果を出していきたいと考えています。また、当社は光学特性評価による品質保証や加工工程の履歴管理、ご支給材の取り位置、素子番号管理などお客様のニーズに沿った丁寧な対応も心掛けており、こうした対応力の高さを当社の強みとして維持することも重要と考えております。今後も様々なお客様の期待に応えられるサービス・品質保証を「高付加価値」として提供し続けることができるよう努力してまいります。



2025年度に設置した全自動画像寸法測定器
(キーエンス社製 IM-X1330)

社会とのかかわり

当社は1977年10月に東京都町田市で創業し、翌年6月に株式会社光学技研を設立してから2025年6月で創立47年目を迎えました。これまで多くの方々を支えられ、光学部品メーカーとして成長・発展することができたことを喜ばしく思うとともに当社をご支援いただいた皆様方に深く感謝申し上げます。1985年7月に現在の本社及び長谷事業所の所在地である神奈川県厚木市に移転した後も結晶の高精度研磨加工を活かしてニッチ市場で存在感を高め、近年では海外のお客様からも高評価を得て世界的に認められる企業となり、受注を順調に増やしております。2019年10月には株式会社ニレコのグループ会社となりましたので、ステークホルダーを重視した経営を心掛けるとともに、今後も経営理念に基づいた活動を継続して地域社会とのコミュニケーションを大切に、事業活動を通じて社会課題の解決や地域の発展に寄与できるよう積極的に取り組んでまいります。

地域への貢献活動と産業振興のための支援継続

当社は周辺地域との交流を深めるために地元自治会への協力や長谷事業所における「厚木流通センターまちづくり協議会」への参加を継続的に行っています。代表取締役社長の岡田は2022年10月まで複数年に渡り厚木商工会議所の副会頭を務め、2025年度もATSUMO(あつぎものづくりプロジェクト)の産学公連携担当理事を担うなど、地元神奈川県の産業振興のために尽力してまいりました。また、当社は神奈川県から1999年に「平成10年度神奈川県優良工場」の表彰を受け、2001年に「かながわ中小企業モデル工場」の指定を受けました。現在もその指定にふさわしい企業活動を実践しており、地元の期待に応えられる工場であり続けたいと考えています。この他、環境活動としては厚木市環境政策課発信の「あつぎエコマガ」や賛同企業として登録している「COOL CHOICE(=賢い選択)」からの情報を継続的に確認し、環境保護や生物多様性、地球温暖化対策に関連する取り組みの参考とさせていただいております。こうした当社の取り組みが県内経済の発展や環境保護活動の一助となれるよう今後も努めてまいります。

展示会への出展状況

2025年度の展示会への出展状況は下表に示した通りです。いずれも出展実績のある展示会であり、繰り返し出展することで当社の知名度も高まってきたと感じております。展示会では既にお付き合いのある主要なお客様や当社の技術、製品に興味を持っていただいたお客様の声を直接伺うことができるので、営業活動に欠かせないものと考えております。また、バイオ関連等の展示会視察を行うなど、新分野での拡販に向けての情報収集にも努めました。今後も出展や視察を継続して外部環境の変化を敏感に捉え、適切かつ迅速に対応していきたいと考えています。

2025年度の展示会出展状況

- ①2025年4月23日～4月25日 「OPIE '25(レーザー-EXPO 2025)」(パシフィコ横浜)
- ②2025年6月24日～6月27日 「LASER World of PHOTONICS 2025」(ドイツ ミュンヘン、Messe Munchen)
- ③2026年1月20日～1月22日 「Photonics West 2026」(アメリカ サンフランシスコ、The Moscone Center)
- ④2026年3月15日～3月17日 「JSAP EXPO Spring 2026」(東京科学大学 大岡山キャンパス)

